

**ГЦИ СИ ОАО «НИИТеплоприбор»**



**Государственная система обеспечения единства измерений**

**ТЕПЛОСЧЕТЧИКИ  
ТСМ**

**Методика поверки  
ЭС 99556332.005.000 МП**

**Москва**

## Содержание

<b>Введение.....</b>	3
1. Операции поверки .....	3
2. Средства поверки .....	4
3. Требования безопасности.....	4
4. Условия поверки.....	5
5. Внешний осмотр.....	5
6. Проверка герметичности и прочности ППР .....	5
7. Проверка электрического сопротивления изоляции.....	6
7.1. Проверка электрического сопротивления изоляции цепей питания теплосчетчика.....	6
7.2. Проверка электрического сопротивления изоляции цепей электродов ППР .....	6
8. Подготовка к поверке.....	6
8.1. Проверка готовности СИ к поверке .....	6
8.2. Выбор контрольных точек поверки.....	6
9. Проведение поверки.....	7
9.1. Опробование .....	7
9.2. Определение относительной погрешности при измерении расхода теплоносителя .....	7
9.3. Определение относительной погрешности вычисления объема.....	8
9.4. Определение абсолютной погрешности канала измерений температуры.....	8
9.5. Определение погрешности измерений разности температур .....	9
9.6. Определение относительной погрешности измерения интервалов времени .....	9
9.7. Определение приведенной погрешности каналов измерения сигналов от ДИД .....	9
9.8. Определение погрешности измерения частотных сигналов преобразователей расхода .....	10
9.9. Определение погрешности преобразования объемного расхода в массовый (объема в массу).....	10
9.10. Определение погрешности ТСМ–ИВП при измерении количества теплоты .....	11
9.11. Определение относительной погрешности измерения количества теплоты .....	11
9.12. Определение относительной погрешности преобразования измеренного параметра в импульсный или частотный сигнал.....	12
9.13. Проверка измерительных преобразователей (ИП и ТС), входящих в состав теплосчетчика.....	13
9.14. Определение идентификационных данных программного обеспечения .....	13
10. Оформление результатов поверки.....	13
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ 1 .....</b>	<b>14</b>
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ 2 .....</b>	<b>16</b>
<b>ПРИЛОЖЕНИЕ 3 .....</b>	<b>17</b>

## Введение

Настоящая методика распространяется на теплосчетчики ТСМ, выпускаемые по ТУ 4213-005-99556332-2012, (в дальнейшем – теплосчетчики) и устанавливает методику и средства их первичной и периодической поверок.

Теплосчетчики подлежат обязательной первичной государственной поверке при выпуске из производства, а также периодической поверке по истечению интервала между поверками или после ремонта. Поверку теплосчетчиков проводят поэлементно.

Интервал между поверками – 4 (четыре) года.

В состав теплосчетчика входят:

- измерительно-вычислительный преобразователь (ТСМ-ИВП) конструктивно совмещенный с первичным (индукционным) преобразователем расхода (ППР) – 1 шт;
- расходомер с частотным или импульсным выходом – до 1 шт;
- комплекты термопреобразователей сопротивления (КТС) – 1 компл.. и термопреобразователь сопротивления (ТС) – до 1 шт;
- измерительные преобразователи давления (ДИД) – до 2 шт.;
- индикатор-регистратор ТСМ-И – до 1 шт.

К индикатору-регистратору ТСМ-И возможно подключение от шести до шестнадцати ТСМ-ИВП.

## 1. Операции поверки

При проведении поверки должны выполняться операции, указанные в таблице 1  
Таблица 1

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операций при	
		первичной поверке	периодической поверке
Внешний осмотр	6	да	да
Проверка герметичности и прочности ППР	7	да	нет
Проверка электрического сопротивления изоляции.	8	да	нет
Подготовка к поверке	9	да	нет
Опробование	9.1	да	да
Определение относительной погрешности при измерении расхода теплоносителя	9.2	да	да
Определение относительной погрешности вычисления объема	9.3	да	да
Определение абсолютной погрешности канала измерения температуры	9.4	да	да
Определение погрешности измерения разности температур	9.5	да	да
Определение относительной погрешности измерения интервалов времени	9.6	да	да
Определение приведенной погрешности измерения сигналов от ДИД	9.7	да	да
Определение погрешности измерения частотных сигналов преобразователей расхода	9.8	да	да
Определение погрешности преобразования объемного расхода в массовый (объема в массу)	9.9	да	да

Наименование операции	Номер пункта методики поверки	Обязательность проведения операций при первичной поверке	
		периодической поверке	периодической поверке
Определение погрешности измерения количества теплоты	9.10	да	да
Определение относительной погрешности измерения количества теплоты	9.11	да	да
Определение относительной погрешности преобразования измеренного параметра в импульсный или частотный сигнал	9.12	да	да
Проверка измерительных преобразователей (ИП и ТС), входящих в состав теплосчетчика.	9.13	да	да
Определение идентификационных данных программного обеспечения	9.14	да	да
Примечание: Проверка проводится для имеющихся в наличии измерительных каналов, указанных в паспорте теплосчетчика			

## 2. Средства поверки

При проведении поверки должны применяться средства измерений и средства испытаний, указанные в таблице 2.

Таблица 2

Наименование	Технические характеристики
Установка поверочная для счётчиков жидкости	Диапазон воспроизведения расходов $(0,015 \div 200) \text{ м}^3/\text{ч}$ , допускаемая основная относительная погрешность, не более $\pm 0,25\%$ ,
Генератор импульсов точной амплитуды Г5-75	Погрешность установки $\pm 1 \cdot 10^{-3} \cdot T$ , где $T$ – установленный период повторения
Частотомер электронно-счетный вычислительный ЧЗ-64/1	Относительная погрешность $\sigma_f = \pm 5 \cdot 10^{-7}$
Мегаомметр Е6-16	Диапазон измерений от 1 МОм до 10 ГОм, основная погрешность не более $\pm 3,0\%$
Магазин сопротивлений Р3026/2	Кл. т. 0,005; диапазон установок от 0,01 Ом до 99 999,99 Ом
Калибратор – измеритель унифицированных сигналов эталонный ИКСУ-2000	Диапазон измеряемых и воспроизводимых токов от 0 до 25 мА, основная погрешность воспроизведения тока не более $\pm 1,0 \text{ мкA}$
Примечание - допускается применение других средств измерения и вспомогательного оборудования, обеспечивающих требуемую точность в заданных диапазонах.	

## 3. Требования безопасности

К проведению поверки допускаются лица, изучившие эксплуатационную документацию на теплосчетчик, применяемые средства измерений и испытаний, прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Все подключения средств поверки к теплосчетчику необходимо производить при отключенном напряжении питания.

При проведении поверки должны соблюдаться требования ГОСТ 12.2.007.0 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ 12.3.019 «Испытания и измерения электрические. Общие требования безопасности», «Правил устройства электроустановок», «Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей» и «Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей».

#### 4. Условия поверки

При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- поверочная жидкость – вода;
- температура поверочной жидкости от плюс 15 °C до плюс 35 °C;
- изменение температуры поверочной жидкости в процессе поверки – не более ± 2 °C;
- температура окружающего воздуха от плюс 15 °C до плюс 35 °C;
- относительная влажность окружающего воздуха от 30 % до 80 %;
- атмосферное давление от 86,0 кПа до 106,7 кПа;
- напряжение питания ТСМ-ИВП и ТСМ-И от 187 В до 242 В;
- частота сети питания от 49 Гц до 51 Гц;
- внешние электрические и магнитные поля (кроме поля Земли), влияющие на работу теплосчетчиков, отсутствуют;
- вибрация и тряска, влияющие на работу теплосчетчиков и средств измерений, отсутствуют;
- прямолинейный участок трубопровода не менее трех диаметров условного прохода до плоскости электродов установленных ППР и расходомеров и двух – после них.

#### 5. Внешний осмотр

При внешнем осмотре должно быть установлено:

- наличие паспорта с указанием комплектности теплосчетчика;
- комплектность;
- наличие пломб предприятия-изготовителя;
- отсутствие дефектов, препятствующих чтению надписей, маркировки, отсчету показаний по ЖКИ;
- отсутствие на корпусах ТСМ-ИВП и ТСМ-И трещин, сколов и других повреждений;
- отсутствие повреждений сетевого шнура, герметичных вводов;
- отсутствие повреждений элементов коммутации;
- отсутствие трещин фторопласта ППР;
- отсутствие внутри составных частей теплосчетчика незакрепленных деталей и посторонних предметов;
- наличие действующего свидетельства о поверке КТС и/или ТС (в зависимости от комплектации).

#### 6. Проверка герметичности и прочности ППР

Проверка проводится пробным давлением по ГОСТ 356-80 «Давления условные, пробные и рабочие. Ряды». Теплосчетчик устанавливают на стенд избыточного давления. Давление внутри трубы плавно, в течение 1 минуты, увеличивают до значения 2,4 МПа и контролируют по контрольному манометру.

Теплосчетчик считаю выдержавшими проверку, если в течение 1 минуты показания контрольного манометра не уменьшились.

## 7. Проверка электрического сопротивления изоляции

### 7.1. Проверка электрического сопротивления изоляции цепей питания теплосчетчика

Проверку электрического сопротивления изоляции цепей питания ТСМ–ИВП относительно корпуса проводить при температуре окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °C и относительной влажности не более 80 % мегаомметром с номинальным напряжением 500 В.

Отсчет показаний по мегаомметру производить по истечении 1 мин. после приложения напряжения.

ТСМ–ИВП считается выдержавшим проверку, если электрическое сопротивление изоляции цепей питания относительно корпуса не менее 40 МОм.

### 7.2. Проверка электрического сопротивления изоляции цепей электродов ППР

Проверку электрического сопротивления изоляции цепей электродов ППР относительно корпуса проводить мегаомметром с номинальным напряжением 500 В при температуре окружающего воздуха ( $20 \pm 5$ ) °C и относительной влажности от 30 % до 80 %.

Один зажим мегаомметра с обозначением «земля» соединить с корпусом измерительного преобразователя расхода, а другой – с каждым из его электродов.

Теплосчетчики считаются выдержавшими проверку, если сопротивление изоляции электродов первичного преобразователя относительно корпуса не менее 100 МОм.

## 8. Подготовка к поверке

### 8.1. Проверка готовности СИ к поверке

Перед проведением поверки необходимо выполнить следующие операции:

- проверить наличие паспорта с отметкой ОТК,
- проверить наличие вспомогательного оборудования и СИ в соответствии с таблицей 2,
- проверить наличие действующих свидетельств или отметок о поверке СИ,
- проверить соблюдение условий п.4. настоящей методики.

### 8.2. Выбор контрольных точек поверки

Характеристики контрольных точек поверки приведены в таблицах 3 и 4.  
Таблица 3

№ контрольной точки	Объемный расход, м <sup>3</sup> /ч	Частота входных импульсов, Гц	t <sub>1</sub> , °C	t <sub>2</sub> , °C
1	От G <sub>H</sub> до 1,1·G <sub>H</sub>	25÷30	145	10
2	от 0,2·G <sub>B</sub> до 0,22·G <sub>B</sub>	2 000÷2 200	80	65
3	от 0,9·G <sub>B</sub> до 1,0·G <sub>B</sub>	9 000÷10 000	60	58

Значения верхнего G<sub>B</sub> и нижнего G<sub>H</sub> пределов измерений расходов приводятся в паспорте поверяемого теплосчетчика.

Таблица 4

Значение температуры в контрольной точке, °C	Значения сопротивления термопреобразователей, соответствующие значениям температуры, с номинальной статической характеристикой типа, Ом			
	$\alpha=0,00391 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$		$\alpha=0,00385 \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$	
	R <sub>0</sub> =100 Ом	R <sub>0</sub> =500 Ом	R <sub>0</sub> =100 Ом	R <sub>0</sub> =500 Ом
-35	86,03	430,15	86,25	431,25

0	100,00	500,00	100,00	500,00
10	103,96	519,80	103,90	519,50
58	122,83	614,15	122,47	612,35
60	123,61	618,05	123,24	616,20
65	125,55	627,75	125,16	625,80
80	131,38	656,90	130,90	654,50
145	156,33	781,65	155,46	777,30

## 9. Проведение поверки

### 9.1. Опробование

Опробование включает следующие операции:

- проверку индикации установленных и измеряемых параметров на ЖКИ ТСМ-И;
- проверку работоспособности теплосчетчика при измерении температуры в пределах от 0 до 150 °C путем изменения устанавливаемых на магазинах значений сопротивлений;
- проверку работоспособности теплосчетчика при измерении объемного и массового расходов, объема и массы теплоносителя в пределах рабочего диапазона;
- проверку установки индикатора расхода теплосчетчика на ноль при отсутствии расхода;
- проверку работоспособности интерфейсов RS 485, RS-232, Ethernet или ZigBee путём сличения значений установленных в ТСМ-ИВП параметров ( $D_u$ ,  $G_b$ ,  $t_1$ ) на ЖКИ ТСМ – И и выводимых на экран монитора ПК. Схемы подключения см. ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (Рис.1 и Рис.2).

Теплосчетчики считают прошедшими проверку, если в процессе ее проведения не обнаружено разнотений между информацией на ЖКИ и информацией, выводимой на монитор.

Примечание – опробование расходомера, ДИД, ТС проводится по методикам поверки на эти изделия.

### 9.2. Определение относительной погрешности при измерении расхода теплоносителя

При проведении операций поверки используется установка поверочная для счётчиков жидкости. Индикатор-регистратор ТСМ-И и ПК подключается к ТСМ-ИВП с помощью интерфейсов RS 485 или ZigBee.

Проверка проводится при расходах согласно таблице 3 с учетом диаметра условного прохода ППР. Если расходомерная установка не воспроизводит расходов, соответствующих третьей контрольной точке, то допускается выполнять измерения на максимальном воспроизводимом установкой расходе, при условии, что его значение не менее  $0,3 \cdot G_b$ .

В каждой контрольной точке проводится по три измерения и определяется относительная погрешность  $\delta_G$  по формуле (1) при проведении поверки методом сличения, по формуле (2) – при поверке методом статического взвешивания.

$$\delta_G = \left( \frac{G_i}{G_0} - 1 \right) \cdot 100 \%, \quad (1)$$

где  $G_i$  – показания, индицируемые на ЖКИ,  $m^3/\text{ч}$ ;

$G_0$  – показания расходомерной установки, усредненные за время измерения,  $m^3/\text{ч}$ .

$$\delta_G = \left( \frac{G_i}{3600 \cdot M_0 / (\rho \cdot T_{изм})} - 1 \right) \cdot 100 \%, \quad (2)$$

где  $M_0$  – результат измерения массы воды, накопленной в мерной емкости за время

измерений, кг,

$\rho$  – плотность воды, кг/м<sup>3</sup>

$T_{изм}$  – интервал времени однократного измерения, с.

$T_{изм}$  выбирать не менее:

- 120 секунд в 1-й контрольной точке;
- 30 секунд во 2-й контрольной точке;
- 30 секунд в 3-й контрольной точке.

Теплосчетчики считают прошедшими поверку, если относительная погрешность измерения расхода теплоносителя в каждой контрольной точке не превышает значений, указанных в таблице 5

Таблица 5

Класс по ГОСТ Р 51649	Диапазон измерения расхода (объема)	Пределы допускаемой относительной погрешности, $\delta_G (\delta_V)$ , %,
B	$G_H \leq G < G_B$	$\pm(1,5+0,01G_B/G)$
C	$G_H \leq G < G_B$	$\pm(0,8+0,004G_B/G)$

### 9.3. Определение относительной погрешности вычисления объема

Операция поверки выполняется во 2 контрольной точке таблицы 3.

Допускается совмещать с испытаниями по п 9.2, зафиксировав показания объема  $V_i$ , накопленного теплосчетчиком за интервал времени измерения.

Погрешность вычисления объема теплоносителя ( $\delta_V$ ) при поверке методом сличения определяется по формуле, %.

$$\delta_V = \left( \frac{V_i}{G_0 \cdot T_{изм}} - 1 \right) \cdot 100 \% , \quad (3)$$

где  $V_i$  – значение объема теплоносителя, накопленное теплосчетчиком за интервал времени наблюдения, м<sup>3</sup>.

Погрешность вычисления объема теплоносителя ( $\delta_V$ ) при поверке методом статического взвешивания определяется по формуле, %.

$$\delta_V = \left( \frac{V_i}{M_0 / \rho} - 1 \right) \cdot 100 \% , \quad (4)$$

где  $M_0$  – масса воды, накопленная в мерной емкости.

Теплосчетчики считаются прошедшими поверку, если погрешности вычисления объема теплоносителя не превышают значений, указанных в таблице 5.

### 9.4. Определение абсолютной погрешности канала измерений температуры

Операция поверки проводится для каждого канала измерения температуры.

Подключить магазины сопротивлений в соответствии с Рис.3 ПРИЛОЖЕНИЯ 1.

Установить переключатели магазинов сопротивлений в положение, соответствующее значениям температур: (0, +60, +145) °C – для каналов  $t_1$  и  $t_2$ , (минус 35, 0, +145) °C – для канала  $t_3$  и зафиксировать в протоколе показания температуры, индицируемые на ЖКИ.

Абсолютная погрешность измерения температуры вычисляется по формуле:

$$\Delta_t = t_i - t \quad (5)$$

где  $t_i$  – значение температуры, индицируемое на ЖКИ, °C;  
 $t$  – значение температуры в контрольных точках, °C.

Теплосчётки считают прошедшими поверку, если абсолютная погрешность измерения каждого температурного канала, определенная по формуле (5), не превышает  $\pm 0,05$  °C.

### 9.5. Определение погрешности измерений разности температур

Операцию поверки допускается совмещать с испытаниями по п.9.4.

Операция поверки проводится для каналов  $t_1$  и  $t_2$ .

Подключить к входам ТС1 и ТС2 ТСМ–ИВП магазины сопротивлений (схема электрических соединений приведена на Рис.3 ПРИЛОЖЕНИЯ 1).

Установить на магазинах значения сопротивлений, соответствующие температурам  $t_1$  и  $t_2$  в соответствующей контрольной точке (см. таблицы 3 и 4).

Зафиксировать значения температур  $t_{1\text{И}}$  и  $t_{2\text{И}}$ , индицируемые на ЖКИ.

Определить абсолютную погрешность теплосчетчика при измерении разности температур по формуле:

$$\Delta_{\Delta t} = (t_{1\text{И}} - t_{2\text{И}}) - (t_1 - t_2), \quad (6)$$

где:  $t_{1\text{И}}, t_{2\text{И}}$  – значения температур по показаниям ЖКИ, °C,

$t_1, t_2$  – значения температур в контрольной точке (см. таблицу 3), °C.

Теплосчётки считают прошедшими поверку, если абсолютная погрешность измерения каждого температурного канала, определенная по формуле (6), не превышает  $\pm(0,03 + 0,001 \cdot \Delta t)$  °C.

### 9.6. Определение относительной погрешности измерения интервалов времени

Выполнить синхронизацию часов ПК (<http://www.vnijftri.ru/index.php/tu/services/22-ntp>).

Выполнить синхронизацию таймеров ТСМ–ИВП и ТСМ–И с ПК. Зафиксировать показания часов ТСМ–ИВП, ТСМ–И и ПК

Через, не менее, чем 24 часа повторно зафиксировать показания часов.

Сравнить показания часов ПК и ТСМ–ИВП (ТСМ–И).

Относительную погрешность измерения интервалов времени определяют по формуле:

$$\delta_T = \left( \frac{T_{\text{ПК}} - T}{T_0} \right) \cdot 100 \%, \quad (7)$$

где  $T_{\text{ПК}} - T$  – разность показаний часов ПК и ТСМ–ИВП (ТСМ–И), с;

$T_0$  – интервал времени по часам точного времени, с.

Теплосчётки считают прошедшими поверку, если относительные погрешности измерения интервалов времени ТСМ–ИВП и ТСМ–И не превышают  $\pm 0,01$  %.

### 9.7. Определение приведенной погрешности каналов измерения сигналов от ДИД

Операцию поверки проводить для каждого канала измерения давления в контрольных точках согласно таблице 6.

Подать с калибратора тока на вход ДИД ток, пропорциональный значениям избыточного давления (см. табл.6).

Таблица 6

Диапазон измерения, МПа	Диапазон выходных токов ДИД, мА	Номер контрольной точки					
		1		2		3	
		Ток, I, мА	$P_p$ , МПа	Ток, I, мА	$P_p$ , МПа	Ток, I, мА	$P_p$ , МПа
0 ÷ 1,6	4 ÷ 20	4,800	0,08	12,00	0,80	20,00	1,60
	0 ÷ 20	1,00		10,00		20,00	
	0 ÷ 5	0,25		2,50		5,00	

Приведенная погрешность канала измерения избыточного давления  $\gamma_p$  рассчитывается по формуле:

$$\gamma_p = \left( \frac{P_i - P_p}{P_{\max}} \right) \cdot 100 \%, \quad (8)$$

где:  $P_i$  – значение давления, индицируемое на ЖКИ, МПа;  
 $P_p$  – расчетное значение давления, приведенное в таблице 6, МПа,  
 $P_{\max}$  – максимальное значение измеряемого давления ( $P_{\max} = 1,6$  МПа).

Теплосчетчики считают прошедшими поверку, если приведенная погрешность измерения давления в каждом канале во всех контрольных точках не превышает  $\pm 0,1 \%$ .

#### 9.8. Определение погрешности измерения частотных сигналов преобразователей расхода

Подключить к теплосчетчику генератор импульсов в соответствии со схемой Рис. 2 ПРИЛОЖЕНИЯ 1.

Установить на генераторе значение частоты  $f_{\max} = 10$  кГц, амплитуды – 5 В, положительной полярности и скважности – 2.

Погрешность измерения частотных сигналов преобразователей расхода определяется по формуле:

$$\delta_{VF} = \left( \frac{G_i}{(f/f_{\max}) \cdot G_{\max}} - 1 \right) \cdot 100 \%, \quad (9)$$

где  $f$  – поданная на вход теплосчетчика частота;  
 $G_{\max}$  – максимальный расход для данного Ду,  $m^3/\text{ч}$ ;  
 $G_i$  – индицируемое значение,  $m^3/\text{ч}$ .

Теплосчетчики считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (9) не превышает  $\pm 0,05\%$ .

#### 9.9. Определение погрешности преобразования объемного расхода в массовый (объема в массу)

Установить теплосчетчик в режим «Проверка».

Установить программно значение объемного расхода ( $G_0$ ), равное  $60 m^3/\text{ч}$ .

Установить программно значения температуры  $10^\circ\text{C}$ ,  $60^\circ\text{C}$  и  $145^\circ\text{C}$ .

Установить программно значение давления 0,9 МПа.

Погрешность вычисления массового расхода определяется по формуле:

$$\delta_m = \left( \frac{G_{mi}}{G_0 \cdot \rho} - 1 \right) \cdot 100 \ %, \quad (10)$$

где  $G_{\text{ми}}$  – показания теплосчетчика, т/ч

$\rho$  – плотность воды при температуре контрольной точки, кг/м<sup>3</sup>.

Теплосчетчики считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (10), не превышает  $\pm 0,05\%$ .

### 9.10. Определение погрешности ТСМ–ИВП при измерении количества теплоты

Операцию поверки допускается совмещать с испытаниями по п.9.5.

Установить теплосчетчик в режим «Проверка».

Ввести программируемые значения расхода, температуры и давления в соответствии с таблицей 7.

Таблица 7

Номер контрольной точки	Значения параметров теплоносителя в трубопроводах							Расход теплоносителя, $G$ , м <sup>3</sup> /ч	
	подающем,				обратном,				
	$t_1$ , °C	$\rho_1$ , кг/м <sup>3</sup>	$P_1$ , МПа	$h_1$ , кДж/кг	$t_2$ , °C	$P_2$ , МПа	$h_2$ , кДж/кг		
1	145	921,95	0,9	611,06	10	0,5	42,605	0,15	
2	80	972,20	0,9	335,71	65	0,5	272,56	12	
3	60	983,60	0,9	251,98	58	0,5	243,28	60	

Программно установить интервал времени наблюдения  $\tau = 120$  с и зафиксировать значения количества теплоты  $Q_i$  в каждой контрольной точке.

Погрешность измерения количества теплоты определяется по формуле:

$$\delta_{\text{tb}} = \frac{Q_i - Q_{\text{расч}}}{Q_{\text{расч}}} \cdot 100\%, \quad (11)$$

где  $Q_i$  – показания теплосчетчика,

$Q_{\text{расч}}$  – расчетное значение, определяемое по формуле:

$$Q_{\text{расч}} = G \cdot \rho_1 \cdot (h_1 - h_2) \cdot \tau / 3600. \quad (12)$$

Теплосчетчики считают прошедшими поверку, если погрешность, определенная по формуле (11) не превышает значения  $\pm 0,15\%$ .

### 9.11. Определение относительной погрешности измерения количества теплоты

Операция поверки проводится в каждой контрольной точке:

Относительная погрешность измерения количества теплоты  $\delta_r$  определяется по формуле

$$\delta_r = \sqrt{\delta_G^2 + \delta_m^2 + \delta_{At}^2 + \delta_{tb}^2 + \delta_{rc}^2}, \quad (13)$$

где  $\delta_G$  – относительная погрешность измерения объемного расхода, %.

$\delta_m$  – относительная погрешность преобразования объемного расхода в массовый, %.

$\delta_{tb}$  – относительная погрешность канала измерения количества теплоты %;

$\delta_{At} = \Delta_{At}/\Delta t \cdot 100$  – относительная погрешность ТСМ–ИВП при измерении разности температур теплоносителя в контрольных точках, %;

$\delta_{rc} = \pm(0,5+3\Delta t_{\min}/\Delta t)$ , – относительная погрешность комплекта ТС, %.

Теплосчетчики считают прошедшими поверку, если относительная погрешность измерения ко-

личества теплоты, определяемая в каждой контрольной точке по формуле (13), не превышает пределы допускаемой относительной погрешности  $\delta_{t_{\max}}$ , рассчитанные по формулам:

– для класса С по ГОСТ Р 51649	$\delta_{t_{\max}} = \pm(2+4\Delta t_{\min}/\Delta t+0,01G_B/G)$
что составляет:	в 1 контрольной точке $\pm 6,0 \%$
	во 2 контрольной точке $\pm 2,6 \%$
	в 3 контрольной точке $\pm 6,0 \%$
– для класса В по ГОСТ Р 51649:	$\delta_{t_{\max}} = \pm(3+4\Delta t_{\min}/\Delta t+0,02G_B/G)$
что составляет:	в 1 контрольной точке $\pm 7,0 \%$
	во 2 контрольной точке $\pm 3,7 \%$
	в 3 контрольной точке $\pm 8,0 \%$

### 9.12. Определение относительной погрешности преобразования измеренного параметра в импульсный или частотный сигнал.

Для определения относительной погрешности преобразования измеренного расхода в частотный сигнал подключают к выводам  $F/N_{out+}$  и  $F/N_{in-}$  ТСМ-ИВП частотомер (см. Рис. 2 ПРИЛОЖЕНИЕ 1,) и устанавливают его в режим измерения частоты. В ТСМ-ИВП программируют выходной частотный сигнал с  $f_{\max}=10000$  Гц.

Относительную погрешность определяют по формуле:

$$\delta_f = \left( \frac{f_i}{f_p} - 1 \right) \cdot 100 \%, \quad (14)$$

где  $f_p = (G_0/G_{\max}) \cdot f_{\max}$  – расчётное значение частоты, Гц;  
 $f_i$  – измеренное значение выходной частоты расходомера, Гц;  
 $f_{\max}$  – частота, соответствующая верхнему пределу измерения, Гц.

Теплосчётки считают прошедшими поверку, если погрешность преобразования объёмного расхода в частотный сигнал в контрольных точках не превышает  $\pm 0,1 \%$ .

Для определения относительной погрешности преобразования измеренного значения объема в импульсный выходной сигнал частотомер устанавливают в режим счёта импульсов.

Погрешность преобразования протекшего объема в импульсный сигнал определяют по формуле:

$$\delta_N = \left( \frac{N_i}{N_p} - 1 \right) \cdot 100 \%, \quad (15)$$

где  $N_i$  – показания частотомера;  
 $N_p$  – расчетное количество импульсов: целая часть значения, вычисленного по формуле:

$$N_p = \frac{1000 \cdot V}{K_v}, \quad (16)$$

где  $V$  – накопленный объем,  $m^3$ ;

$K$  – весовой коэффициент импульса, л/имп, установленный программно в диапазоне от  $10^{-2}$  до  $10^3$ .

Теплосчётки считают прошедшими испытания, если погрешность преобразования протекшего объема в импульсный сигнал в контрольных точках не превышает  $\pm 0,1 \%$ .

### **9.13. Проверка измерительных преобразователей (расходомера, ДИД, ТС, КТС), входящих в состав теплосчетчика.**

Проверка входящих в состав теплосчетчика расходомера, ДИД и КТС зарегистрированных в Государственном реестре как средства измерения с установленными для них собственными интервалами между поверками, выполняется в сроки и по методикам поверки на эти изделия, утвержденным и согласованным в установленном порядке.

Проверка ТС производится по ГОСТ 8.461 – 2009 на соответствие классам А или В по ГОСТ 6651 – 2009.

### **9.14. Определение идентификационных данных программного обеспечения**

Номера версий программного обеспечения ТСМ–ИВП и ТСМ–И и соответствующие контрольные суммы индицируются на ЖКИ ТСМ–И в режиме «Расширенный рабочий» в меню СЕРВИС/КОНТРОЛЬНАЯ СУММА.

Вычисление контрольной суммы программы для ПК TSMwin.exe осуществляется с помощью вспомогательной программы HashCalc.exe, номер версии программы индицируется в пункте меню ВЕРСИЯ программы (идентификационный номер).

Результаты определения идентификационных параметров ПО должны совпадать с приведенными в таблице 8.

Таблица 8

Наименование ПО	Идентификационное наименование ПО	Номер версии (идентификационный номер) ПО	Цифровой идентификатор ПО (контрольная сумма)	Алгоритм вычисления цифрового идентификатора
Микропрограмма ТСМ–ИВП	TSM.hex	v1.03	f27c80d2	CRC32
Микропрограмма ТСМ–И	TSMI.hex	v1.37	5ef7dc56	CRC32
Программа для ПК	TSMwin.exe	1.27	7f7dd193	CRC32

## **10. Оформление результатов поверки**

10.1. При положительных результатах выдают свидетельство о поверке по установленной форме. Устанавливают пломбу с оттиском поверительного клейма в местах, препятствующих доступу к органам настройки теплосчетчика.

10.2. Результаты поверки вносят в протокол по форме, приведенной в Приложении 4.

10.3. Теплосчетчики, не удовлетворяющие требованиям настоящей методики поверки, к применению не допускаются. Клеймо гасят, а пломбу снимают.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**

(обязательное)

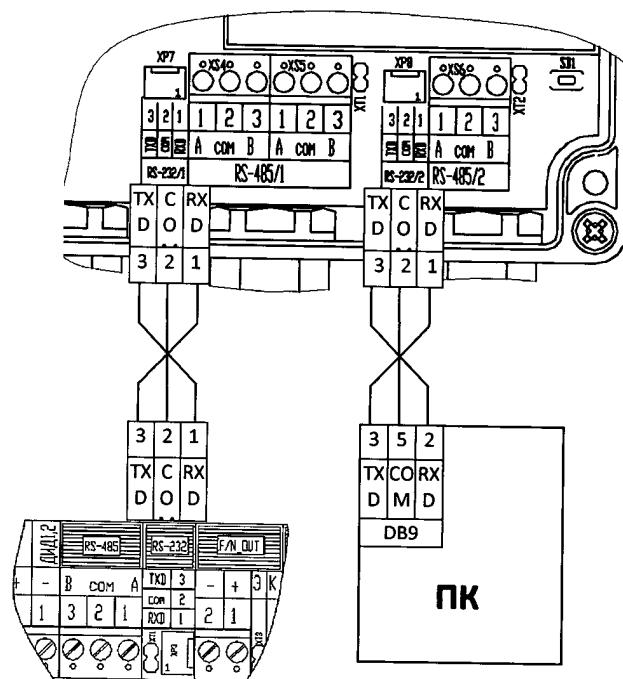
**Схемы электрических соединений**

Рис.1. Схема подключения индикатора ТСМ-И к ТСМ-ИВП и ПК по интерфейсу RS-232

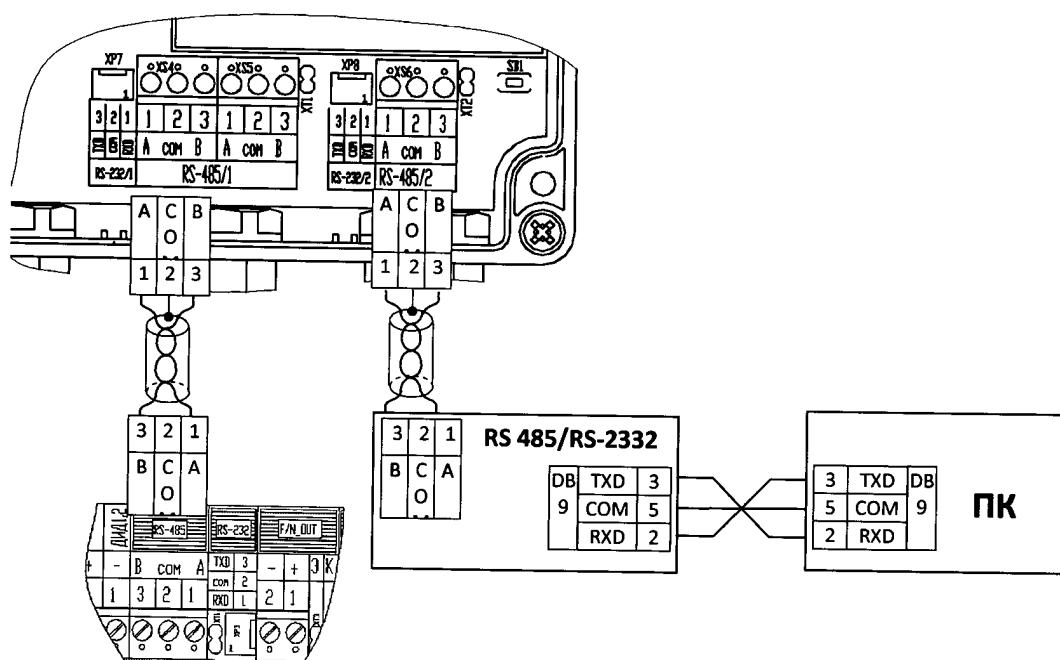


Рис.2. Схема подключения индикатора ТСМ-И к ТСМ-ИВП и ПК по интерфейсу RS 485

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1**  
(продолжение)

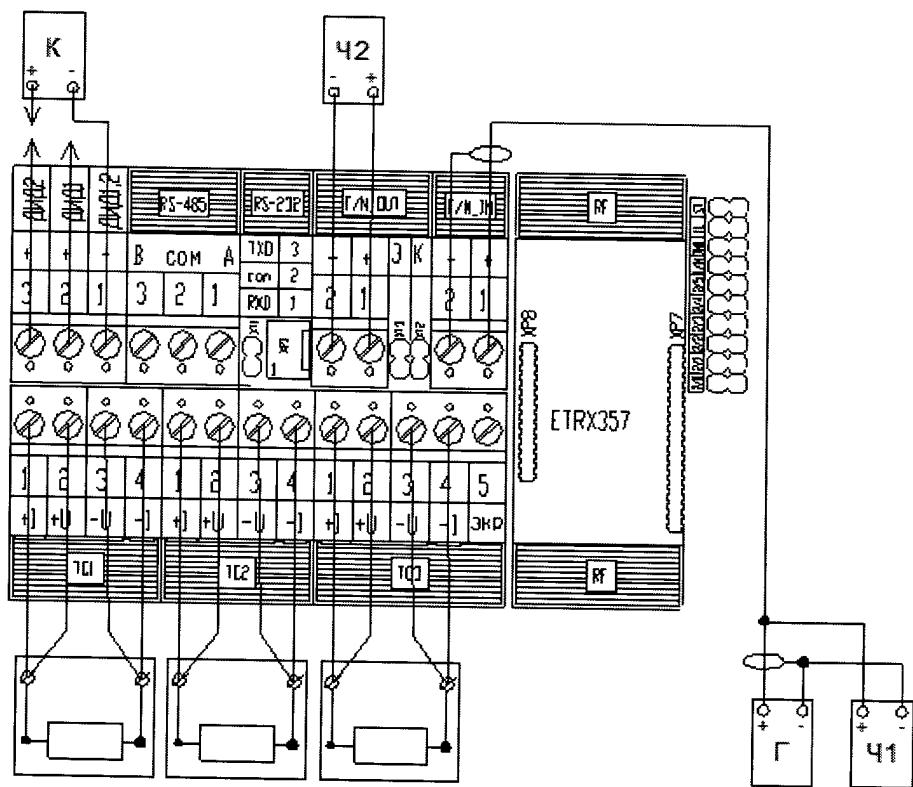


Рис.3. Схема электрических соединений модуля ТСМ–ИВП  
К – калибратор; Г – генератор; Ч1, Ч2 – частотометры

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**  
(обязательное)

Значения плотности и энталпии в контрольных (поверочных) точках

Теплоноситель	Температура $t$ , °C	Абсолютное давление $P_{абс}$ , МПа	Плотность $\rho$ , кг/м³	Энталпия, h	
				кДж/кг	ккал/кг
Вода	145	1,0	921,95	611,06	145,95
	80		972,20	335,71	80,182
	60		983,60	251,98	60,184
	65		980,78	272,56	65,099
	58	0,6	984,44	243,28	58,106
	10		999,94	42,605	10,176

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
(справочное)

**ПРОТОКОЛ**  
проверки теплосчетчика ТСМ

ИВП № \_\_\_\_\_

Предприятие изготовитель.....

Предприятие, проводившее поверку.....

Внешний осмотр теплосчетчика: \_\_\_\_\_

соответствует требованиям

Условия проведения поверки:

- температура окружающего воздуха .....

- относительная влажность окружающего воздуха .....

- атмосферное давление .....

Результаты опробования: \_\_\_\_\_

соответствует требованиям

Идентификационные данные ПО

соответствует требованиям

Определение относительной погрешности измерения расхода (объема)

1 Контр. точка (V= _____ л.)	1 измерение	2 измерение	3 измерение
	$G_i, \text{ м}^3/\text{ч}$		
	$V_i, \text{ м}^3$		
	$G_0, \text{ м}^3/\text{ч}$		
	$V_0, \text{ м}^3$		
	$M_0, \text{ кг}$		
	$T_{изм}, \text{ с}$		
	$\delta_G, \%$		
	$\delta_V, \%$		
2 Контр. точка (V= _____ л.)	$\delta_G (\delta_V) \text{ доп, \%}$		
	$G_i, \text{ м}^3/\text{ч}$		
	$V_i, \text{ м}^3$		
	$G_0, \text{ м}^3/\text{ч}$		
	$V_0, \text{ м}^3$		
	$M_0, \text{ кг}$		
	$T_{изм}, \text{ с}$		
	$\delta_G, \%$		
	$\delta_V, \%$		
3 Контр. точка (V= _____ л.)	$\delta_G (\delta_V) \text{ доп, \%}$		
	$G_i, \text{ м}^3/\text{ч}$		
	$V_i, \text{ м}^3$		
	$G_0, \text{ м}^3/\text{ч}$		
	$V_0, \text{ м}^3$		
	$M_0, \text{ кг}$		
	$T_{изм}, \text{ с}$		
	$\delta_G, \%$		
	$\delta_V, \%$		

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
(продолжение)

Определение абсолютной погрешности канала измерений температуры

№	$t_1$				$t_2$				$t_3$			
	$t$ , °C	$t_{и}$ , °C	$\Delta_t$ , °C	$\Delta_{t\max}$ , °C	$t$ , °C	$t_{и}$ , °C	$\Delta_t$ , °C	$\Delta_{t\max}$ , °C	$t$ , °C	$t_{и}$ , °C	$\Delta_t$ , °C	$\Delta_{t\max}$ , °C
1	0			$\pm 0,05$	0			$\pm 0,05$	-35			$\pm 0,05$
2	60				60				0			
3	145				145				145			

Определение погрешности измерений разности температур

№	$t_1$ , °C	$t_2$ , °C	$\Delta t$ , °C	$\Delta_{\Delta t}$ , °C	$\Delta_{\Delta t\text{ доп}}$ , °C
1	145	10	135		0,16
2	80	65	15		0,045
3	60	58	2		0,03

Определение приведенной погрешности каналов измерения сигналов от ДИД

№ канала	$P_p=0,08$ МПа			$P_p=0,8$ МПа			$P_p=1,6$ МПа		
	$P_{и}$ , МПа	$\gamma_p$ , %	$\gamma_{p\max}$ , %	$P_{и}$ , МПа	$\gamma_p$ , %	$\gamma_{p\max}$ , %	$P_{и}$ , МПа	$\gamma_p$ , %	$\gamma_{p\max}$ , %
1	0 ÷ 5		$\pm 0,1$			$\pm 0,1$			$\pm 0,1$
	0 ÷ 20								
	4 ÷ 20								
2	0 ÷ 5		$\pm 0,1$			$\pm 0,1$			$\pm 0,1$
	0 ÷ 20								
	4 ÷ 20								

Определение погрешности измерения частотных сигналов преобразователей расхода

Контр. точки, Гц	$f$ , Гц	$G_{и}$ , м <sup>3</sup> /ч	$\delta_{VF}$ , %	$\delta_{VF\text{ доп}}$ , %
25 ÷ 28 ( $G_H \div 1,1 G_H$ )				$\pm 0,05\%$
2000 ÷ 2200 ( $0,2G_B \div 0,22 G_B$ )				
9000 ÷ 10000 ( $0,9G_B \div G_B$ )				

Определение погрешности преобразования объемного расхода в массовый

$\rho_{10}=1000,13$ кг/м <sup>3</sup>	$\rho_{60}=983,60$ кг/м <sup>3</sup>	$\rho_{145}=921,95$ кг/м <sup>3</sup>	$\delta_{M\text{ доп}}$ , %				
$G_{ми}$ , т/ч	$\delta_M$ , %	$G_{ми}$ , т/ч	$\delta_M$ , %	$G_{ми}$ , т/ч	$\delta_M$ , %		
							0,05

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
(продолжение)

Определение относительной погрешности теплосчетчика при вычислении количества теплоты

№ точки попо- верки	Количество теплоты, ГДж		$\delta_{\text{тв}},$ %	$\delta_{\text{т}},$ %	$\delta_{\text{т доп}},$ %
	$Q_{\text{расч}}$	$Q_{\text{и}}$			
1					
2					
3					

Определение относительной погрешности преобразования измеренного параметра в импульсный или частотный сигнал.

№ точки попо- верки	$G, \text{ м}^3/\text{ч}$	$f_p, \text{ Гц}$	$f_i$	$\delta_f, \%$	$K_V, \text{ л/имп}$	$N_p$	$N_i$	$\delta_N, \%$
1	60	10000			1			
2	12	2000			0,2			
3	0,15	25			0,01			

Относительная погрешность при измерении времени .....  $\leq \pm 0,01 \%$

Теплосчетчик соответствует классу \_\_\_\_\_ по ГОСТ Р 51649-2000  
не соответствует

Госповеритель

\_\_\_\_\_ Ф.И.О.

\_\_\_\_\_ ПОДПИСЬ

Дата \_\_\_\_\_